



SILKY - INFORMATIONS TECHNIQUES

LE PROCES DE FABRICATION

1. Introduction:

- Métal de base: SAE1095C Acier carbonique. Le mention 'SK4' dans le Catalogue Silky est la norme Japonaise.
- Métal doux: est plus flexible, alors casse moins, mais use plus facilement. Du métal dur casse plus vite.
- Métal dur: casse plus vite, mais use moins.
- L'acier de Silky est plutôt doux comme matériel de base = point unique de chez Silky.

Résultat: les scies Silky sont plus flexibles que des autres scies et casseront moins. De l'autre coté, Silky enduret les bouts des dents pour avoir une dureté excellente.

2. Le procès de fabrication Silky:

- 2.1. Les machines de fabrication Silky sont uniques et patentés.
- 2.2. Le matériel de base est plus doux, alors plus flexible (moindre risque de casses) et plus agréable pour scier.
- 2.3. La lame est coupée de la tôle par Laser. Il n'y a plus besoin de nouveaux gabarits pour faire des nouvelles lames. Cela donne à Silky une plus grande flexibilité pour le développement de nouvelles scies. Comme résultat, Silky offre la plus grande gamme/le plus grand choix en scies.
- 2.4. *La lame est chromée.* La lame est submergée dans un bain de chrome: maintenant elle est plus protégée contre l'enrouillement et la superficie de la lame est endurcie.
- 2.5. *La polissage de miroir.* est faite très soigneusement. Le plus fin qu'on poli la lame, le moindre résistance dans le bois.
- 2.6. Les dents sont affûtés: le dépôt de chrome disparaît, alors que le métal doux apparaît à nouveau (seulement au niveau des dents).
- 2.7. *Les bouts des dents sont endurcie de façon impulsive,* alors qu'ils restent aigus trois fois plus longtemps que des dents non-endurcis.
- 2.8. Montage de la poignée.

3. Le procès de fabrication normal (concurrent):

- 3.1. Matériel de base plus dure, alors plus de casses. Ou pour des scies à raser: matériel de base très doux, alors une usage rapide.
- 3.2. Frapper la lame: chaque modèle de scies a besoin de sa moulure, ce qui rend le développement de la gamme très cher.
- 3.3. Les dents sont affûtés.
- 3.4. Donner de la voie aux dents. Les dents sont pliés à l'extérieur, pour pouvoir évacuer le bois coupé.
- 3.5. Montage de la poignée

Résultat: Silky fabrique les meilleures scies car chaque lame passe à travers autant de manipulations (chromer/ polir/ endurcir)!

GENERALE

- Scie à coupe tirante. En poussant, on a besoin d'une pièce de métal épais pour que la lame ne se plie/ ne casse pas. En tirant, on met du tension latéral sur la lame, de façon qu'on peut diminuer l'épaisseur de la lame considérablement, sans risque de casses.
- Les dents n'ont pas été donnés de la voie alors qu'ils détruisent 50% moins de cellules de bois, alors qu'on peut travailler avec beaucoup moins d'effort. Cela résulte aussi dans une coupe très fine, comme si la coupe était polie. En élagage, le bois (l'arbre, la plante ou l'arbuste) gère plus rapidement.

SPECIFIQUE

1. Les dentures différentes:

- 1.1. Mirai Me: la plupart des scies chez Silky ont cette denture, donnant une coupe très fine. Les lames ne sont pas réaffutables. (Pocketboy, Tsubasa, Oyakata)
- 1.2. 4-Retsume: chez les types Zorin, Hayauchi, Masaru et Ibuki: une coupe fine, mais plus vite. Les lames sont réaffutables.
- 1.3. Tobiasari: chez le type Zübat: une coupe très fine, denture adaptée aux lames courbes.

2. Denture fine (13 dents sur 3 cm de lame ou +) et gros (8 et -):
 - 2.1. Fine pour du bois sec, ou du bois avec peu d'humidité dans les cellules, comme de la chêne, ou du pommier.
 - 2.2. Gros pour du bois vert, poussant vite, avec beaucoup d'humidité dans les cellules. Si on scie du bois vert avec une lame à une denture fine, les dents se rempliront vite de bois. Le bois n'est pas assez vite évacué, les dents se remplissent et la scie ne sciera plus. Si on scie du bois sec/dur avec une lame à gros dents, on aura plus de vibrations, la lame "n'attaquera" pas facilement le bois et la coupe ne sera pas si fine.
 - 2.3. La denture moyenne (10 dents sur 3 cm de longueur de lame) est apte aux deux applications mentionnées.
3. Le longueur de la lame:
 - 3.1. Conseil: si on veut scier une pièce de bois de 10 cm de diamètre, vous avez besoin d'un longueur de lame de 20 cm (rapport 1/2)
4. Position/inclinaison de la lame vis à vis la poignée: Position droite pour bien pouvoir guider la lame (p.ex Tsubasa). Inclinaison importante quand on doit bien pouvoir tirer à la lame (surtout en élagage pour travailler vite – exemple: Zorin)
 - 4.1. Le plus l'inclinaison est grand, le plus la scie est apte pour scier en haut de la tête.
 - 4.2. Conseil: pour scier en haut de la tête (élagage), on utilise le mieux une lame courbe (Ibuki, Zubat). Une lame courbe est importante pour pouvoir scier autour la branche. Si on ne scie qu'à côté de la branche, la branche tournera en tombant en coincera la lame, entraînant une risque de casse de la lame.
5. Le matériel utilisé dans la poignée. Caoutchouc, bois ou aluminium:
 - 5.1. Caoutchouc
 - 5.2. Bois: doux et rustique
 - 5.3. Aluminium: - Léger
- Absorbe bien les vibrations

SILKY SE DISTINGUE DE LA CONCURRENCE par (Arguments de vente uniques):

1. Les meilleures poignées: en caoutchouc
Agréable dans toutes circonstances, chaud ou froid
Ne glisse pas
Trous dans le poignée pour aération et réduction de poids.
2. Les meilleures lames: Les dents endurcies ont une longévité trois fois plus long que des dents non-endurcies, la forme de la lame est concave et convexe (alors que la lame ne bloque pas dans le bois et qu'il a un moindre résistance), les lames sont polies et chromées. Silky seulement a une production de lame tellement avancée.
3. La meilleure gamme: Silky a la plus large gamme en scies dans le marché. Silky suit d'ailleurs la politique de lancer une nouvelle scie chaque année. Beaucoup de lames peuvent-être montés sur des perches (téléscopiques) ou sur des autres poignées de scies à main.
4. EMI design: EMI est un bureau de mise-en-forme reconnu au Japon
5. Silky = Silky
Silky ne vendra jamais ses scies sous des autres marques ou sous 'private label'. Silky est fière de ses produits et ne veut que promouvoir sa propre marque.

MAINTIEN

1. Ne donnez pas de voie aux dents. Si vous forcez les dents, on perdrait la plupart de l'avantage d'une scie japonaise et les dents casseront.
2. La plupart des scies Silky ne sont pas réaffutables (sauf la Zorin, Masaru, Hayauchi, Natanoko et Ibuki).
3. Nettoyez la lame avec un solvant.
4. Stocker au sec, car cela endommagera la lame. Des perches téléscopiques pourront se bloquer.

CASSES

1. Casses des lames ne sont possibles qu'en poussant, éventuellement renforcé par forces latérales quand la lame et le sous-bras ne forment pas une ligne.
2. Casses des dents peuvent aussi passer si on met de la pression excessive sur la lame en sciant ou zsi on scie des matériaux durs avec des lames à gros dents: p.ex. en sciant des os (chasseurs) avec une scie type Gomtaro.
3. NOTE: Avec chaque scie, un petit livret est inclus: 'Conseils d'utilisation de votre scie Silky'

DIFFERENTS CLIENTS CIBLE

- | | |
|------------------------------|---|
| 1. Forestier | 5. Paysagistes, villes/communes |
| 2. Jardinage/ Pépiniéristes | 6. Particuliers |
| 3. Fruitières | 7. Chasseurs/ Vivre en plein air/ Camping |
| 4. Construction et Industrie | 8. Ebénistes/ Travail en bois |